

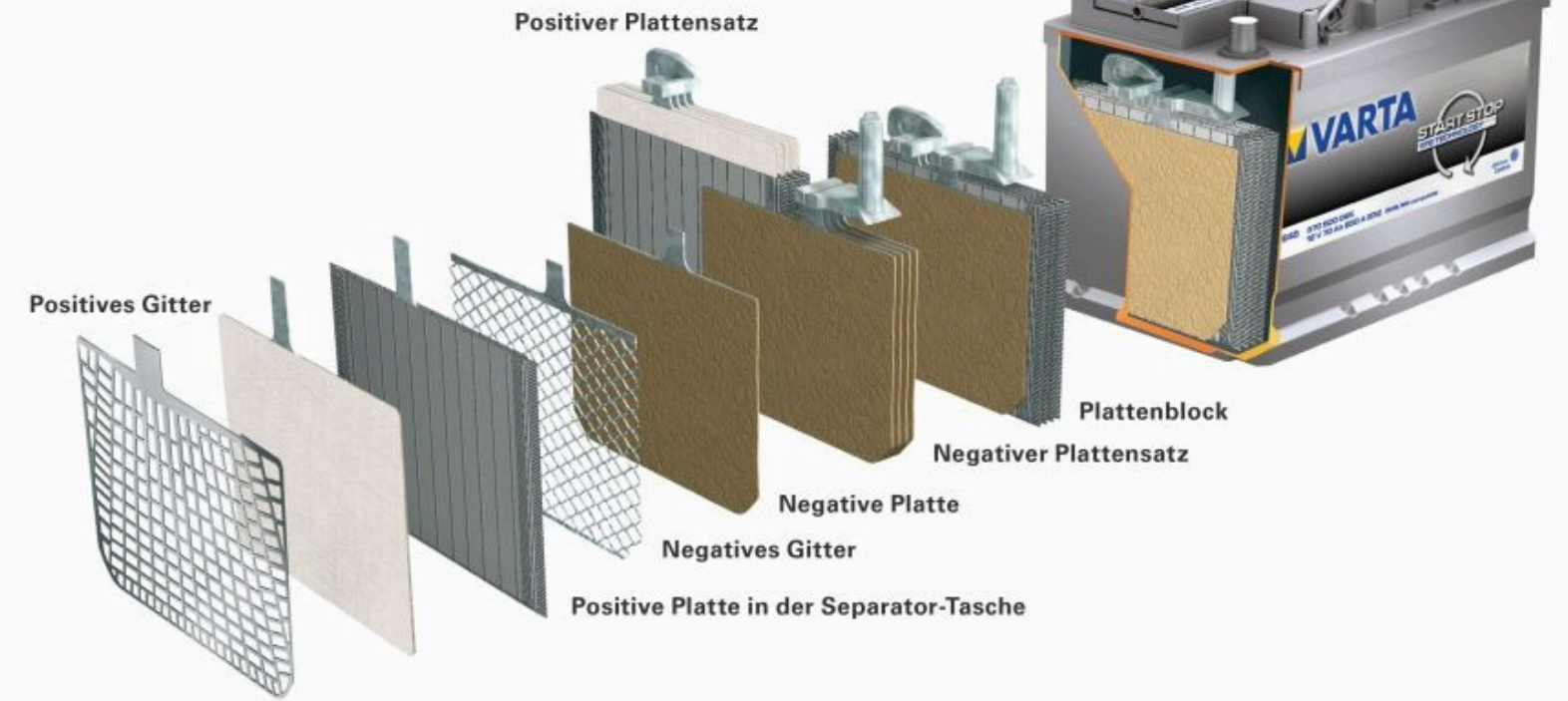
EFB-Batterie



Was ist eine EFB batterie?



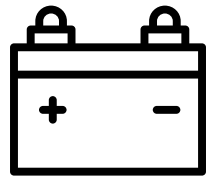
- Weiterentwicklung der Blei Säure Batterie
- Entwickelt für Fahrzeuge mit Start/Stopp Technologie



Vorteile

- Höhere Zyklenfestigkeit
- Günstiger als AGM-Batterien
- Gute Ladungsaufnahme

Nachteile

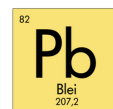


- Geringere Leistung als AGM
- Nicht für Fahrzeuge mit Rekuperation
- Teilweise nicht wartungsfrei



Komponenten in Reihenfolge

1. Elektrolyt (Flüssigkeit)
2. Bleiplatten
3. Separatoren
4. Gehäuse
5. Zellenverbindung



Einsatzgebiete:



- Klein- und Mittelklassefahrzeuge
- Fahrzeuge mit einfachem Start-Stopp System

Leistung

- Zyklenfestigkeit: etwa 2x höher als bei normalen Nassbatterien
- bis zu 85.000 Motorstarts möglich
- Ladungsaufnahme: gut, AGM dennoch besser
- Spannung: 12V
- Kapazität: meist zwischen 40-100 Ah

